

Flowcoat PD

EP141 - Flowcoat PD

12-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowcoat PD er en opløsningsmiddelfri, pigmenteret, 2-komponent epoxybelægning med højt fyldstofindhold til parkeringspladser.

Funktioner og fordele

- God modstandsdygtighed over for slid og ridser.
- Høj kemisk resistens
- Optimeret viskositet og flow for lettere påføring i anti-slip-systemer.
- Kan bruges som primer, coating og topcoat.

Anvendelsesområde

Som primer, belægning og topcoat beregnet til områder, der udsættes for rullende trafik, f.eks. parkeringspladser. Mellemgulve under tag.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 25 kg (17,9 liter) - Del A: 20,2 kg, Del B: 4,8 kg

Del A = Flowcoat PD A

Del B = Flowcoat PD B

Tilgængelig farve

Se systemdatablad for Flowcoat PD-systemet.

Specialfarver fås på forespørgsel.

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 1504-2 (når det bruges som en del af et komplet system)

OS-8-certifikat (som en del af Deckshield PD OS-8-systemet)

Flowcoat PD

Teknisk information

Udseende		A: Pigmenteret væske B: Lysebrun væske
Blandingsforhold	A / B	4,2/1 i vægt 2,8/1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,40 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 5 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuld hærdning: efter 7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~80
Slidstyrke	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 %

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

Den anbefalede materiale- og substrattemperatur er 15-25°C. Inden for dette område optimeres flowet for den bedste bearbejdelighed, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes. En minimumstemperatur på 8°C skal overholdes for at sikre, at den ønskede overfladekvalitet eller finish opnås.

For at sikre den bedste bearbejdelighed af materialet anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +18°C - +25°C før påføring.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5°C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Må ikke tildækkes eller vaskes inden for de første 24 timer efter hærdning.

Høj luftfugtighed i de tidlige faser af hærdningen kan resultere i hvide, matte overflader (flammende).

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre påføringsbetingelser kan findes i vores systemdatablad/udlægningsanvisning.

Flowcoat PD

Blanding

Rør i del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland ved hjælp af en lavhastighedsblander og en piskeris, og sørg for, at materialet blandes grundigt, så der ikke kommer luft ind. Hvis der skal bruges ekstra fyldstof (ovntørret kvartssand), skal det på dette tidspunkt hældes i gradvist under omrøring, så fyldstoffet bliver fugtet, og blandingen bliver homogen (2-3 minutter). Hæld til sidst materialet over i en anden beholder og bland i yderligere et minut før påføring.

Påføring

Primer / bodycoat

Hæld det blandede materiale på underlaget i striber, og fordel det med en gummiskraber, efterfulgt af udjævning med en nylonrulle med medium luv.

Porøse underlag kan kræve mere end et lag grunding.

Frisk, uhærdet materiale drysses typisk med kvartssand, hvis der er behov for en skridsikker overflade.

Topcoat

Umiddelbart efter blanding påføres Flowcoat PD med en gummiskraber eller gummiskraber/rulle for at opnå en ensartet overflade. Brug en mellemhård gummiskraber (f.eks. Stiwx gummiskraber eller dobbeltlæbet gummiskraber), og udskift den om nødvendigt for at opnå et jævnt lag. Rulning skal ske for at udjævne overfladen, ikke for at flytte materiale.

For at undgå blanke pletter skal du sørge for, at materialet ikke samler sig i pytter på den strukturerede overflade.

Dækningsgrad

Som primer/coating

Se det enkelte systemdatablad/udlægningsanvisning.

Som topcoat

Glat: ~0,25 -0,30 kg/m²

I broadcast-systemer er materialeforbruget hovedsageligt påvirket af størrelsen på det anvendte sand og den forventede endelige overfladeruhed. Typiske forbrugsrater er angivet nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m².

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m².

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m².

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m².

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Teknisk datablad

Flowcoat PD

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres.
Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S